

### TECHNISCHES DATENBLATT

#### CNC – BETTFRÄSMASCHINE

Fabrikat	<b>LAGUN</b>
Typ	<b>GBM-42</b>
Steuerung	<b>HEIDENHAIN iTNC 530</b>
Baujahr	<b>2008</b>

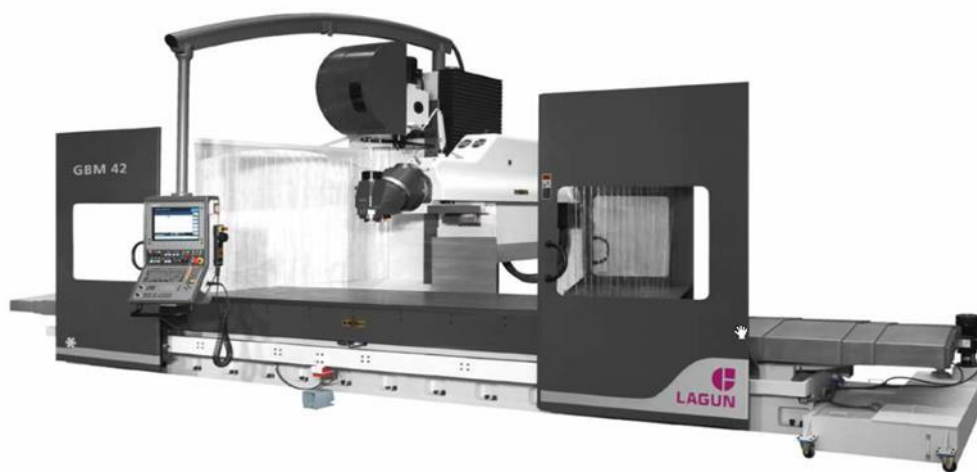


Abbildung ähnlich

#### Verfahrwege

Längsbewegung (X-Achse)	4.000	mm
Querbewegung (Y-Achse)	1.200	mm
Vertikalbewegung (Z-Achse)	1.500	mm

#### Aufspanntisch

Aufspannfläche	4.200 x 1.000	mm
Max. Werkstückgewicht	10.000	kg
Anzahl und Größe T-Nuten	7 x 22	mm H12
Abstand der T-Nuten	140	mm

#### Vorschübe

X-, Y- und Z-Achse, stufenlos	2 - 10.000	mm/min.
Eilgänge in X / Y / Z	10.000	mm/min
Max. Vorschubkräfte X-Y-Z	2.120	dN

### Universal-NC-Fräskopf

Schwenken vordere/hintere Ebene	automatisch
Konst. Leistung bei 100 % ED	28 kW
Max. Drehmoment	1.070 Nm
Drehzahlbereich, stufenlos	15 - 3.000 min-1
Anzahl Getriebestufen	2
Getriebstufe I	50 – 1.024 min-1
Getriebestufe II	1.025 – 3.000 min-1
Werkzeugaufnahme	SK50 DIN 69871
Anzugsbolzen	DIN 69872-A

### Automatischer Werkzeugwechsler

Werkzeugplätze	24 Plätze
Werkzeugdiameter max.	110/200 mm
Werkzeuglänge max.	300 mm
Werkzeuggewicht max.	15 kg

### Führungen, Antriebs- und Messsysteme

- Alle Achsantriebe mit digitalen Antrieben Fabr. HEIDENHAIN
- Direkte Messsysteme für X-, Y- und Z-Achse Fabr. HEIDENHAIN
- X-, Y- und Z-Achsen Führung mittels hochgenauer Gleitführung für höchste Stabilität und Dämpfung gerade in der Schwerzerspannung
- Präzisions-Kugelgewindespindeln mit vorgespannten Muttern in X-, Y- und Z-Achse

### Kühlmittelanlage mit Späneförderer

- Kühlmittelaustritt an der Stirnseite des Fräskopfs über manuell schwenkbare Düse
- Innere Kühlmittelzuführung
- Tankvolumen ca. 270 l
- Kühlmittelpumpe mit Fördervolumen ca. 20 l/min bei 4 bar
- Scharnierband Späneförderer längs der X – Achse der Maschine, Auswurf rechts

### Abmessung, Gewicht

Grundfläche Maschine	ca. 10,0 x 3,5 m
Gesamthöhe	ca. 4,0 m
Maschinengewicht	ca. 21.900 kg

### CNC-Steuerung HEIDENHAIN iTNC 530

Digitale numerische Folgesteuerung, inklusive digitaler Antriebsregelung, Festplattenspeicher, 15" TFT - Farbbildschirm

#### Bearbeitungszyklen:

Technisches Datenblatt

CNC-Bettfräsmaschine, LAGUN GBM-42

Standard Bohr- und Fräszyklen, Tiefbohren, Gewindeschneiden mit und ohne Ausgleichsfutter, Fräsen von Nuten, Rechteck- und Kreistaschen, Rechteck- und Kreiszapfen, Ausdrehen, Bohrfräsen (Helixbahn), Abzeilen, Bohrbilder, Kopfschwenken, Rückwärtssenken, Verschiebung und/oder Drehung des Koordinatensystems, Spiegeln, Maßfaktor auch achsspezifisch, Lineare Interpolation auf 3 Achsen, Kreisinterpolation auf 2 Achsen und auf 3 Achsen bei gedrehter Arbeitsebene, Bearbeitungsebene schwenken

### HR 410 – Elektronisches Handrad zur Bedienung aller Achsen

#### Elektrische Anschlusswerte

Betriebsspannung	3 x 400 V
Betriebsfrequenz	50 Hz

#### Ausstattung / Zubehör

Universal-Fräskopf, Positionierung über Hirth-Verzahnung  
Spindeldrehzahl max. 3.000 min<sup>-1</sup>  
Achsantriebe über Präzisions-Kugelgewindetriebe und digitale Servomotoren  
CNC-Steuerung HEIDENHAIN iTNC 530  
Elektronisches Handrad HEIDENHAIN HR 410  
Schwenkbares Bedienpult zur Maschinenbedienung vor oder hinter der Maschine  
Automatischer Werkzeugwechsler mit 24 Magazinplätzen  
Kühlmitteltank mit 270l Fassungsvermögen und Förderpumpe mit 20l/min Förderleistung  
Späneförderer im Arbeitsraum, Auswurf rechts, Höhe ca. 1.000mm  
Teleskopische Stahlabdeckung der X-Achse  
Vertikale Führung unten mit Stahlvorhang abgedeckt  
Arbeitsraumverkleidung an den Seiten geschlossen.  
Die manuellen Schiebetüren an der Vorderseite der Maschine können über die gesamte Länge des Spanntisches geöffnet werden.  
Hydrauliksystem  
Beleuchtung des Arbeitsbereichs  
Lackierung RAL 7035 lichtgrau / RAL 7016 anthrazit

#### Technische Überprüfung und Instandsetzung

- Vollständige Reinigung und technische Überprüfung der Maschine
- Tausch der Abstreifer
- Überholung der Teleskopabdeckungen
- Neue Faltenbälge in der Vertikalachse
- Überprüfung und Instandsetzung des Fräskopfes
- Funktionsprüfung unter Strom in unseren Ausstellungsräumen

Erkennbare Mängel oder defekte Teile, die bei der Inspektion festgestellt werden, werden von unserem fachkundigen Serviceteam fachgerecht repariert oder ersetzt.  
Sie erhalten von uns eine grundgereinigte und voll funktionsfähige Maschine